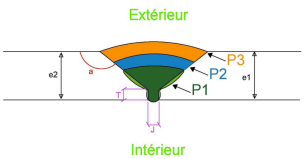


PROCES VERBAL N° _____ Date : _____

CONTRÔLE VISUEL DES SOUDURES

AFFAIRE / CHANTIER	34E22A - O2/N2 - REFECTION ET AMELIORATION DU RESEAU DE DISTRIBUTION
CLIENT	SLN
ENTREPRISE	OPTIFLUIDS
CONTRÔLEUR	

TYPE D'ASSEMBLAGE	MOYENS DE CONTRÔLE
Soudure : But Welding Matière : Inox Nb de passes : De 2 à 3 passes  Extérieur Intérieur	Contrôle à l'œil nu ☐ Contrôle endoscopique ☐ -Miroir -Lampe 

Check-list d'examen visuel des soudures	OUI	NON
Défaut d'alignement		
Présence de projection		
Présence de marques sur le tube (stries de meulage, chocs)		
Soudure irrégulière		
Présence de caniveaux		
Manque de fusion		
Excès de pénétration		
Présence de fissures		
Présence de rochage / mauvais inertage		

L'examen effectué suivant la check-list jointe a fait apparaitre les réserves suivantes :

Signature du contrôleur :

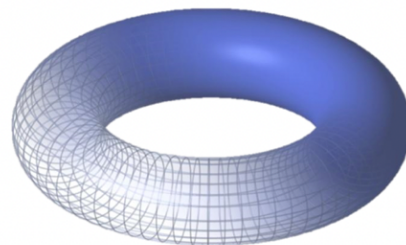
Optifluids / LB sarl BP 27199 98867 Nouméa Cedex NC tél : 71 21 86 – mail : contact@optifluids.nc - Ridet : 1 356 724.001 Code APE : 25.11ZB

PERFORMANCE, QUALITÉ, SÉCURITÉ

CAMÉRAS D'INSPECTION ENDOSCOPIQUES

Des Hommes de l'art au service de la chaudronnerie et des tuyauteries spécialisées

OPTIFLUIDS



Certifications Santé, Sécurité et Environnement



Assistance auprès des industriels pour l'inspection visuelle des endroits difficiles d'accès

CONTRÔLE VISUEL DE SOUDURES (PV) EXAMENS ET DIAGNOSTICS DIVERS

- 2 sondes de 10m et 30m
- Haute résolution, champ de vision 180°
- Étanche
- Éclairage LED

Ces caméras portatives et autonomes permettent l'affichage et l'enregistrement d'images et vidéos pour une interprétation sans ambiguïté